

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-5-29

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ
ВОДОНАПОРНЫЕ СТАЛЬНЫЕ БАШНИ**
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ (СИСТЕМЫ РОЖНОВСКОГО)
ЕМКОСТЬЮ 15, 25, 50 м³ ВЫСОТОЙ ОПОРЫ 12, 15, 18 м.

СОСТАВ ПРОЕКТА:

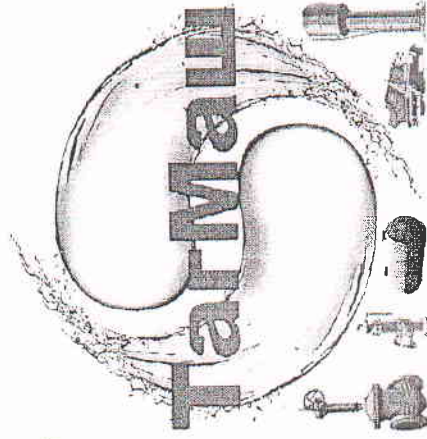
Альбом I - Пояснительная записка. Архитектурно-строительные,
технологические чертежи и чертежи по автоматизации

Альбом II - Чертежи КИД для заводов изготовителей

Альбом III - Сметы.

Альбом I

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ ГИДРОНИСЕЛЬХОЗ
МИНСЕЛЬХОЗА СССР
и ЦНИИ ЭП инженерного оборудования
ГОСГРАЖДАНСТРОЯ



СОДЕРЖАНИЕ АЛБОМА

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ АКТОВ	№ АКТА	№ СТРАНИЦЫ
1	СОДЕРЖАНИЕ АЛБОМА	Б1-М	2
2	ПРЕДИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	АС-1	3
3	ПРЕДИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	АС-2	4
4	ПРЕДИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	АС-3	5
5	ФАСАДЫ	АС-4	6
6	ЗАГЛАВНЫЙ АКТ	АС-5	7
7	ОБЩИЙ ВИД БАШНИ. УЗВЫ. ДЕТАЛИ.	АС-6	8
8	ФУНДАМЕНТЫ. КОЛОДЦЫ. ШАХИЦА НАГРУЗОК НА ФУНДАМЕНТ. ПЛАНИЧ. РАСЧЕТА МАТЕРИАЛОВ.	АС-7	9
9	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ ФУНДАМЕНТНЫЙ БАШМАК ФБ-1 ДЛЯ БАШНИ ЕМКОСТЬЮ 15м³	АС-8	10
10	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ ФУНДАМЕНТНЫЙ БАШМАК ФБ-2 ДЛЯ БАШНИ ЕМКОСТЬЮ 25м³	АС-9	11
11	УПЛОТНЕНИЕ БАШЕН. ДЕТАЛИ. УЗВЫ	АС-10	12
12	ВРАЩАЮЩАЯСЯ АРЕШНИЦА	АС-11	13
13	ВОДОПОПРАВЛЯЮЩАЯ БАШНЯ ЕМКОСТЬЮ 15, 25 И 50м³ С ВОДОСНАБЖАЮЩИМ СПРОВОДОМ Ф220мм. ПЛАН. РАЗРЕЗ. ИЗОТРАЖЕНИЯ СХЕМА ОБОРУДОВАНИЯ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	ВК-1	14
14	ВОДОПОПРАВЛЯЮЩАЯ БАШНЯ ЕМКОСТЬЮ 50м³ С ВОДОСНАБЖАЮЩИМ СПРОВОДОМ Ф220мм. ПЛАН. РАЗРЕЗ. ИЗОТРАЖЕНИЯ СХЕМА ОБОРУДОВАНИЯ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	ВК-2	15
15	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ РЕГУЛИРОВКА УРОВНЯ ВОДЫ	АВ-1	16
16	СХЕМА ПОДЪЕМА БАШНИ	ПВР-1	17

ГИПРОНИСЕЛХОЗ Г. МОСКВА	СОДЕРЖАНИЕ АЛБОМА	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ 301-5-23
УНИОНРЕВЕРАНДИЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЛИТЕРАТУРЫ СРЕДНЕГО ПУТИ СРЕДНЕГО ПУТИ ПЕЧАТНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ПЕЧАТНОЕ УПРАВЛЕНИЕ		

На высоте 3 м от уровня земли опора ставится вертикально и временно закрепляется настилом. Рабра неукреплены и могут работать.

- Во время производства монтажных и ремонтных работ, закрепленным башии своим тылом крепятся сгоревшие и шесты закрепленным пластматом, закрепленным в фундаменте. К одной из этих пластин приваривается нижняя часть ширины для подвешивания башии. Для подвешивания башии методом поворота ее на ширине фундамента использовано шпоровое устройство на изобретение Я. Ронковского эд. № 153774. Нижняя часть ширины приваривается к нижней обечайке опоры через накладки. Для ускорения строительства рекомендуется производиться строительными средствами своими силами.

Нижняя часть опор во всех случаях обшивается землей на высоту 2,4 м. Откосы насыпи укрепляются осырной или травянистым. Для подъема на насыпь устраивается бетонный пандус. Под выгустком переливной трубы на насыпь устанавливается железный зажим от размыкания.

100

Технологическая часть

Оборудование башины состоит из испорно-раздающего трубопровода, перекачивающей и спускной труб. От насосной станции по трубопроводу вода поступает в нижнюю часть опоры башины. Этот же трубопровод служит для отвода воды из башины и потребителям. Перекачивающая труба заканчивается на низшем уровне воды в баке. Для возможности полного опорожнения башины при промывках и ремонтах, от

нижней части опоры размещается стержневая гравитационная труба, для размещения необходимого оборудования рядом с башиной устанавливается задвижка, в котором на водопроводе и стержневой трубе устанавливаются задвижки с ручным приводом, и конец переливной трубы вытущен над земляной обвалкой на высоте земной уробной земли. От колодца суская труба отводится в разрывом струи в водосток или открытыми ковет. Монтанм трубопроводов производится на сварке.

производится на сварке.

Для возможности использования баши при поперечушении и отбора проб воды на напарно-разводящий трубопровод устанавливается стояк диаметром 10 мм с двумя запорными вентилями и двумя соединительными головками. Заполнение стояка башиной водой дает возможность паниматься взвешиванию воды от наименьшего уровня в баке до подшвы опоры баши, что создает резервный запас воды, расходуемый при прекращении подачи электро-энергии.

Рекомендуется тяжелый сурок на олястре.
Перед окраской башен с их поверхности должна быть удалена окантинка, в противном случае не избежать загорания.

На место монтажа башня представляется окрашенной на заводе.

Гипотеза	Пояснительная записка.	Исходный проект 901-5-29	Лист 1 из 2
----------	---------------------------	-----------------------------	----------------------

[illegible]

ПРИМЕЧАНИЕ:

БАШНИ С УТЕПЛЕННЫМ ОБШИВКОЙ ВОДОНЕПРОВОДНОЙ
СТАЛЬЮ ОКРАШИВАЮТСЯ АНАЛОГИЧНО.

ЦНИИП инженерного проектирования г. Москва 19172*	Трудовой проект 904-5-29 Лавров И Яков А.С.
--	--



Схема изобретения на фундамент

		45	25	50	50	50
1	Enfiteuse banka M3	42	12	45	18	18
2	Sporena banka M	12.0	12.0	42.0	20.0	32.0
3	Sporena banka M4	57.2	88.0	87.1	123.5	182.2
4	M3	85.7	39.6	39.9	58.4	58.4
5	M4	10.7	16.9	22.8	45.5	52.0
6	M5	9.5	14.2	20.0	39.0	49.3
7	M6	12.5	1.5	1.5	2.5	2.6
8	M7					

1. Содержание
 2. Введение
 3. Глава I
 4. Глава II
 5. Глава III
 6. Глава IV
 7. Глава V
 8. Глава VI
 9. Глава VII
 10. Глава VIII
 11. Глава IX
 12. Глава X
 13. Глава XI
 14. Глава XII
 15. Глава XIII
 16. Глава XIV
 17. Глава XV
 18. Глава XVI
 19. Глава XVII
 20. Глава XVIII
 21. Глава XIX
 22. Глава XX
 23. Глава XXI
 24. Глава XXII
 25. Глава XXIII
 26. Глава XXIV
 27. Глава XXV
 28. Глава XXVI
 29. Глава XXVII
 30. Глава XXVIII
 31. Глава XXIX
 32. Глава XXX
 33. Глава XXXI
 34. Глава XXXII
 35. Глава XXXIII
 36. Глава XXXIV
 37. Глава XXXV
 38. Глава XXXVI
 39. Глава XXXVII
 40. Глава XXXVIII
 41. Глава XXXIX
 42. Глава XL
 43. Глава XLI
 44. Глава XLII
 45. Глава XLIII
 46. Глава XLIV
 47. Глава XLV
 48. Глава XLVI
 49. Глава XLVII
 50. Глава XLVIII
 51. Глава XLIX
 52. Глава L
 53. Глава LI
 54. Глава LII
 55. Глава LIII
 56. Глава LIV
 57. Глава LV
 58. Глава LVI
 59. Глава LVII
 60. Глава LVIII
 61. Глава LIX
 62. Глава LX
 63. Глава LXI
 64. Глава LXII
 65. Глава LXIII
 66. Глава LXIV
 67. Глава LXV
 68. Глава LXVI
 69. Глава LXVII
 70. Глава LXVIII
 71. Глава LXIX
 72. Глава LXX
 73. Глава LXXI
 74. Глава LXXII
 75. Глава LXXIII
 76. Глава LXXIV
 77. Глава LXXV
 78. Глава LXXVI
 79. Глава LXXVII
 80. Глава LXXVIII
 81. Глава LXXIX
 82. Глава LXXX
 83. Глава LXXXI
 84. Глава LXXXII
 85. Глава LXXXIII
 86. Глава LXXXIV
 87. Глава LXXXV
 88. Глава LXXXVI
 89. Глава LXXXVII
 90. Глава LXXXVIII
 91. Глава LXXXIX
 92. Глава LXXXX
 93. Глава LXXXXI
 94. Глава LXXXXII
 95. Глава LXXXXIII
 96. Глава LXXXXIV
 97. Глава LXXXXV
 98. Глава LXXXXVI
 99. Глава LXXXXVII
 100. Глава LXXXXVIII
 101. Глава LXXXXIX
 102. Глава LXXXXX
 103. Глава LXXXXXI
 104. Глава LXXXXXII
 105. Глава LXXXXXIII
 106. Глава LXXXXXIV
 107. Глава LXXXXXV
 108. Глава LXXXXXVI
 109. Глава LXXXXXVII
 110. Глава LXXXXXVIII
 111. Глава LXXXXXIX
 112. Глава LXXXXXX
 113. Глава LXXXXXXI
 114. Глава LXXXXXXII
 115. Глава LXXXXXXIII
 116. Глава LXXXXXXIV
 117. Глава LXXXXXXV
 118. Глава LXXXXXXVI
 119. Глава LXXXXXXVII
 120. Глава LXXXXXXVIII
 121. Глава LXXXXXXIX
 122. Глава LXXXXXXX
 123. Глава LXXXXXXXI
 124. Глава LXXXXXXXII
 125. Глава LXXXXXXXIII
 126. Глава LXXXXXXXIV
 127. Глава LXXXXXXXV
 128. Глава LXXXXXXXVI
 129. Глава LXXXXXXXVII
 130. Глава LXXXXXXXVIII
 131. Глава LXXXXXXXIX
 132. Глава LXXXXXXXI
 133. Глава LXXXXXXXII
 134. Глава LXXXXXXXIII
 135. Глава LXXXXXXXIV
 136. Глава LXXXXXXXV
 137. Глава LXXXXXXXVI
 138. Глава LXXXXXXXVII
 139. Глава LXXXXXXXVIII
 140. Глава LXXXXXXXIX
 141. Глава LXXXXXXXI
 142. Глава LXXXXXXXII
 143. Глава LXXXXXXXIII
 144. Глава LXXXXXXXIV
 145. Глава LXXXXXXXV
 146. Глава LXXXXXXXVI
 147. Глава LXXXXXXXVII
 148. Глава LXXXXXXXVIII
 149. Глава LXXXXXXXIX
 150. Глава LXXXXXXXI
 151. Глава LXXXXXXXII
 152. Глава LXXXXXXXIII
 153. Глава LXXXXXXXIV
 154. Глава LXXXXXXXV
 155. Глава LXXXXXXXVI
 156. Глава LXXXXXXXVII
 157. Глава LXXXXXXXVIII
 158. Глава LXXXXXXXIX
 159. Глава LXXXXXXXI
 160. Глава LXXXXXXXII
 161. Глава LXXXXXXXIII
 162. Глава LXXXXXXXIV
 163. Глава LXXXXXXXV
 164. Глава LXXXXXXXVI
 165. Глава LXXXXXXXVII
 166. Глава LXXXXXXXVIII
 167. Глава LXXXXXXXIX
 168. Глава LXXXXXXXI
 169. Глава LXXXXXXXII
 170. Глава LXXXXXXXIII
 171. Глава LXXXXXXXIV
 172. Глава LXXXXXXXV
 173. Глава LXXXXXXXVI
 174. Глава LXXXXXXXVII
 175. Глава LXXXXXXXVIII
 176. Глава LXXXXXXXIX
 177. Глава LXXXXXXXI
 178. Глава LXXXXXXXII
 179. Глава LXXXXXXXIII
 180. Глава LXXXXXXXIV
 181. Глава LXXXXXXXV
 182. Глава LXXXXXXXVI
 183. Глава LXXXXXXXVII
 184. Глава LXXXXXXXVIII
 185. Глава LXXXXXXXIX
 186. Глава LXXXXXXXI
 187. Глава LXXXXXXXII
 188. Глава LXXXXXXXIII
 189. Глава LXXXXXXXIV
 190. Глава LXXXXXXXV
 191. Глава LXXXXXXXVI
 192. Глава LXXXXXXXVII
 193. Глава LXXXXXXXVIII
 194. Глава LXXXXXXXIX
 195. Глава LXXXXXXXI
 196. Глава LXXXXXXXII
 197. Глава LXXXXXXXIII
 198. Глава LXXXXXXXIV
 199. Глава LXXXXXXXV
 200. Глава LXXXXXXXVI
 201. Глава LXXXXXXXVII
 202. Глава LXXXXXXXVIII
 203. Глава LXXXXXXXIX
 204. Глава LXXXXXXXI
 205. Глава LXXXXXXXII
 206. Глава LXXXXXXXIII
 207. Глава LXXXXXXXIV
 208. Глава LXXXXXXXV
 209. Глава LXXXXXXXVI
 210. Глава LXXXXXXXVII

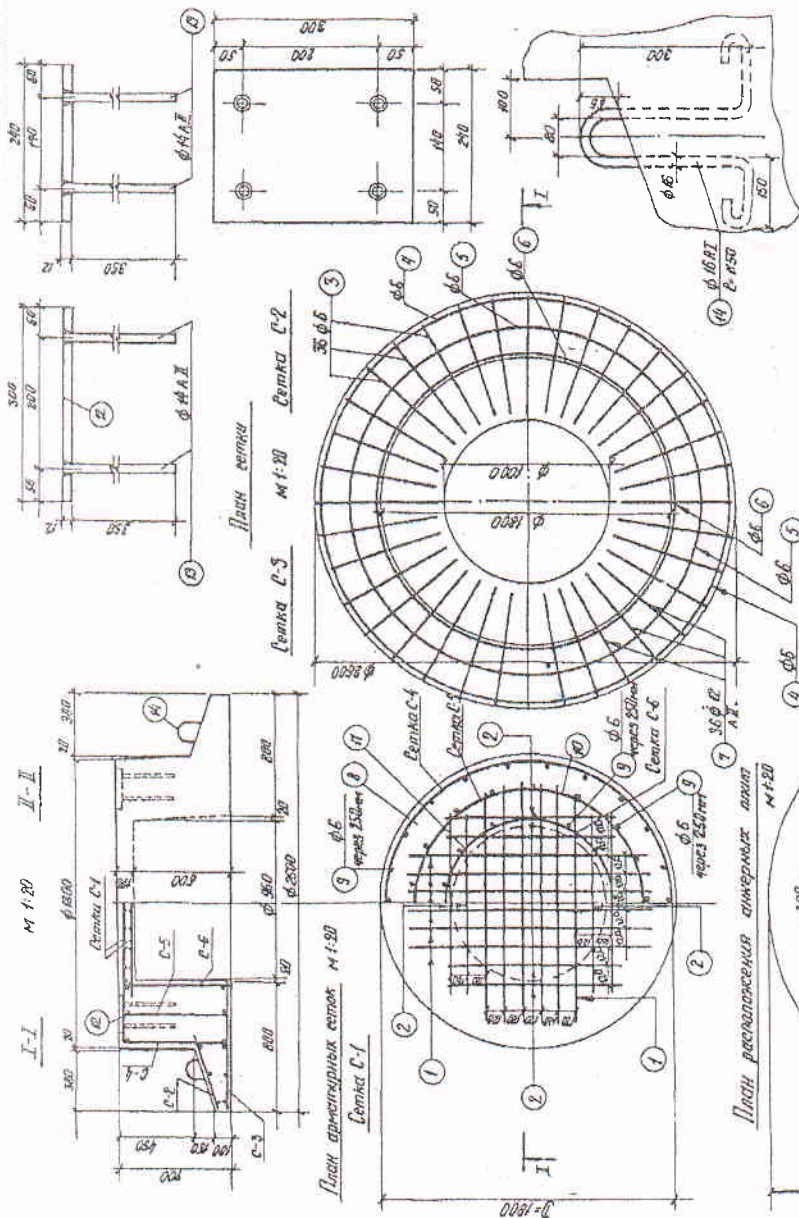
ГИПРОНИС-АХ03 г. Москва Знаменитого Байконурского танкового завода испытания в течение 1972 г. Безопасность: 0,15 м/сек. при выбросе, 0,01 м/сек. при	Фундаменты. Наполнцы, таблица материалов на фундамент	Анот. Инст. 7	Технический проект 801-5-29 Лисенко
---	---	------------------	---

Указанный тип колодца применяется для всех типов

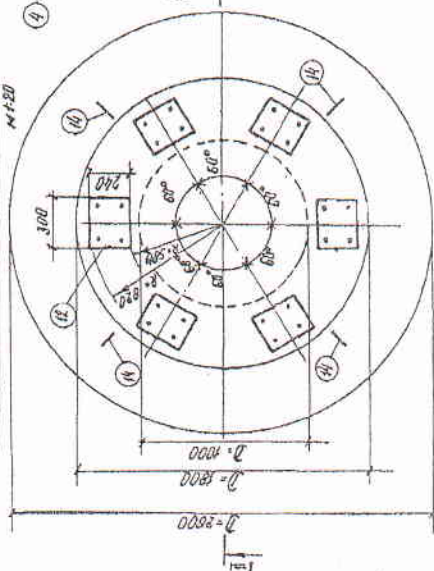
[illegible][illegible]

М. С. "Промышленность Вологодских башен."

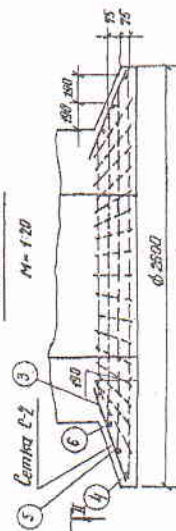
Самодельная станция

[illegible]

План распределения дивидендов акция № 120



Семья С-2
М-120



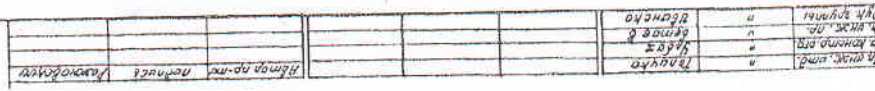
Президент - ЗНОМАНУСЕР ПОКРОВИТЕЛИ

Марка изделия	Ф5-1	Вес кг	4500	Масса нетто кг	300	Размер упаковки шт	180	Размер упаковки м/м ³	1920	Объем упаковки м ³	107
---------------	------	--------	------	----------------	-----	--------------------	-----	----------------------------------	------	-------------------------------	-----

Примечания:

- [illegible]

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ г. Москва 1972г.	Учредитель: НИИЭС Заказчик: Уполномоченный директор: 25.25.10/1 Высший орган: 12.04	Хлороэтанолный флуориметрический биометр ФБ-1 с 7-ой лампой вкл. 15м.	Автомат А.И. Яковлев	Исходный проект 9/01-5-29
---------------------------------------	--	---	-------------------------	------------------------------



Марта узыгура	Бер К-2.	Марта Демоноса	Доберт Демоноса	Узыг. синала
076-2	4900	200	N3 K2	K3/K3
		196	224.5	H5

Примечания:

4. Железобетонный фундаментный дефлектор фл-2 над водонапорной башней емкостью 25 и 50 м³ при высоте опор Н = 12, 15 и 18 м и в соответствии с СНБ-78. В. 6.

5. Железобетонный фундаментный дефлектор фл-2 над водонапорной башней емкостью 25 и 50 м³ при высоте опор Н = 12, 15 и 18 м и в соответствии с СНБ-78. В. 6.

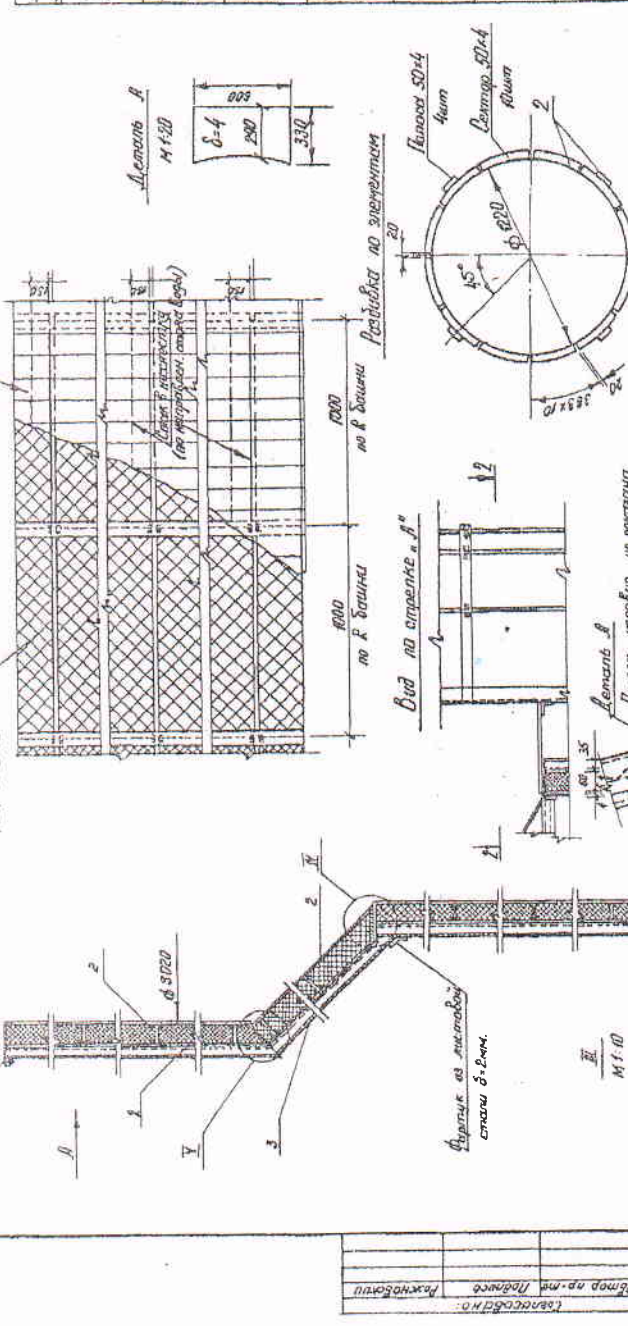
[illegible]

Литературная спецификация слоев на отвалы
уплотнения башен. Слои марки ВР-3 по ГОСТ 9573-66

Минералогическая марка
плиты, ГОСТ 9573-66

Минералогическая марка
плиты, ГОСТ 9573-66

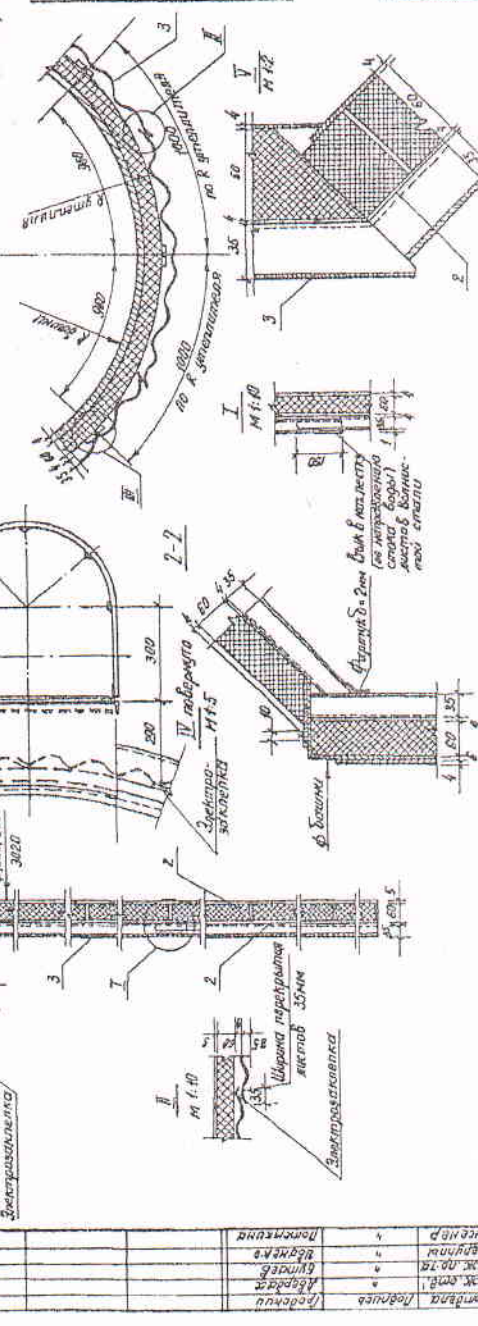
Л	Тип защиты	Вид профиля	Длина мм	Количество шт.	Вид марки	Примечание
I	ВР-100-10	1 180x2 2 340x4	2340	4	28.0	Литературная марка ВР-3 по ГОСТ 9573-66
II	ВР-250-10	1 180x2 2 340x4	2340	4	28.0	Литературная марка ВР-3 по ГОСТ 9573-66
III	ВР-350-15	1 180x2 2 340x4	2340	4	28.0	Литературная марка ВР-3 по ГОСТ 9573-66
IV	ВР-500-15	1 180x2 2 340x4	2340	4	28.0	Литературная марка ВР-3 по ГОСТ 9573-66
V	ВР-600-18	1 180x2 2 340x4	2340	4	28.0	Литературная марка ВР-3 по ГОСТ 9573-66
VI	ВР-800-20	1 180x2 2 340x4	2340	4	28.0	Литературная марка ВР-3 по ГОСТ 9573-66
VII	ВР-1000-25	1 180x2 2 340x4	2340	4	28.0	Литературная марка ВР-3 по ГОСТ 9573-66



Спецификация уплотнений башен
Минералогическая марка плит марки ВР-3

Спецификация уплотнений башен
Минералогическая марка плит марки ВР-3

Л	Тип защиты	Вид профиля	Длина мм	Количество шт.	Вид марки	Примечание
I	ВР-100-10	1 180x2 2 340x4	2340	4	28.0	Литературная марка ВР-3 по ГОСТ 9573-66
II	ВР-250-10	1 180x2 2 340x4	2340	4	28.0	Литературная марка ВР-3 по ГОСТ 9573-66
III	ВР-350-15	1 180x2 2 340x4	2340	4	28.0	Литературная марка ВР-3 по ГОСТ 9573-66
IV	ВР-500-15	1 180x2 2 340x4	2340	4	28.0	Литературная марка ВР-3 по ГОСТ 9573-66
V	ВР-600-18	1 180x2 2 340x4	2340	4	28.0	Литературная марка ВР-3 по ГОСТ 9573-66
VI	ВР-800-20	1 180x2 2 340x4	2340	4	28.0	Литературная марка ВР-3 по ГОСТ 9573-66
VII	ВР-1000-25	1 180x2 2 340x4	2340	4	28.0	Литературная марка ВР-3 по ГОСТ 9573-66



ОАО "ТэгМаш" Производство Водонапорных башен.
Емкостей, Резервуаров, Силозов.

8-800-500-34-69 мнпк.

www.TagMash.ru

испыт.	технические
--------	-------------

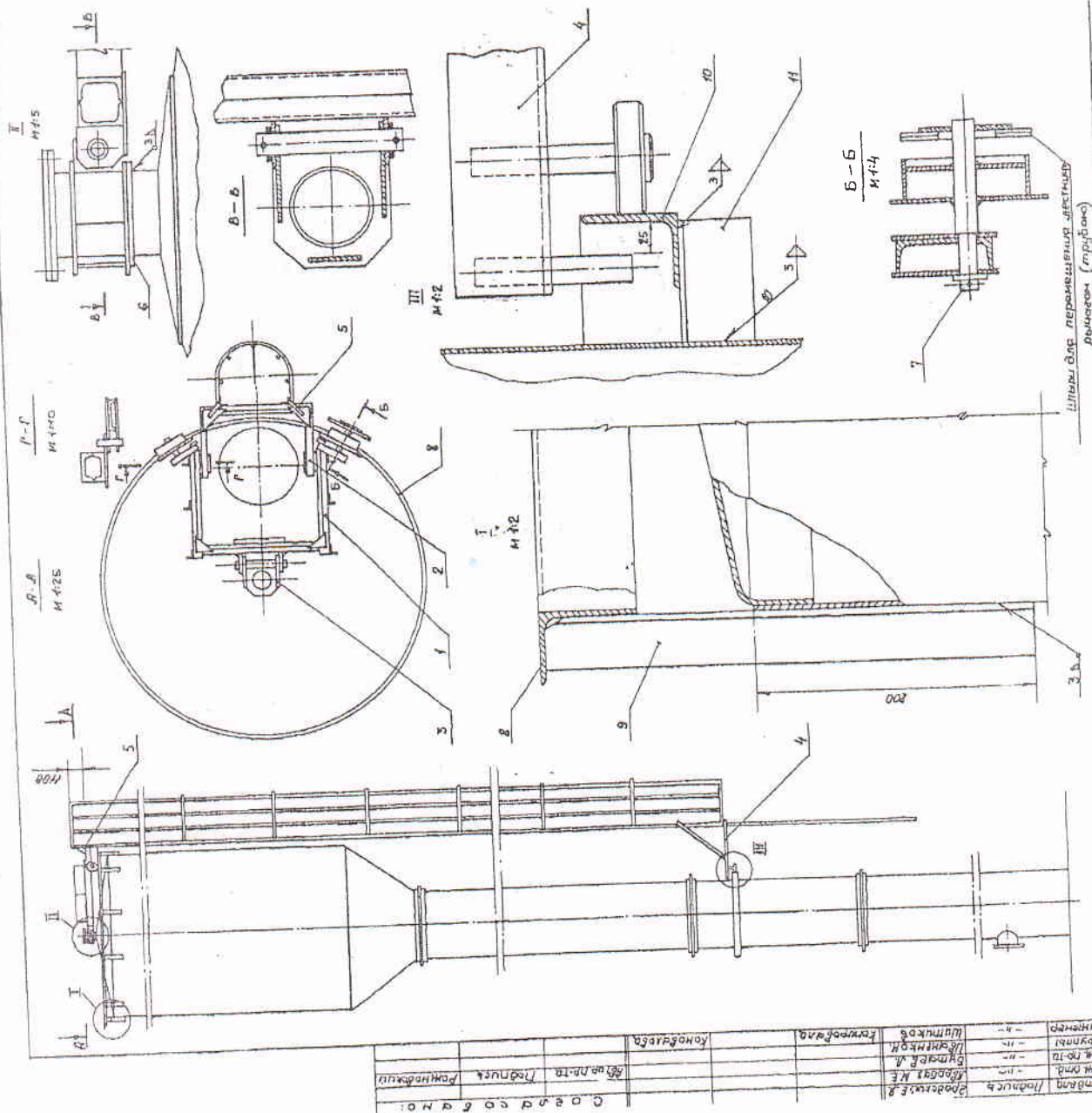
1. Вращающаяся винтовая соединительная муфта с жестким упором в подшипниковый корпус двигателя.
2. Вращающаяся винтовая соединительная муфта с упором в подшипниковый корпус двигателя.
3. Вращающаяся винтовая соединительная муфта с упором в подшипниковый корпус двигателя.
4. Вращающаяся винтовая соединительная муфта с упором в подшипниковый корпус двигателя.
5. Вращающаяся винтовая соединительная муфта с упором в подшипниковый корпус двигателя.
6. Вращающаяся винтовая соединительная муфта с упором в подшипниковый корпус двигателя.
7. Вращающаяся винтовая соединительная муфта с упором в подшипниковый корпус двигателя.
8. Вращающаяся винтовая соединительная муфта с упором в подшипниковый корпус двигателя.
9. Вращающаяся винтовая соединительная муфта с упором в подшипниковый корпус двигателя.

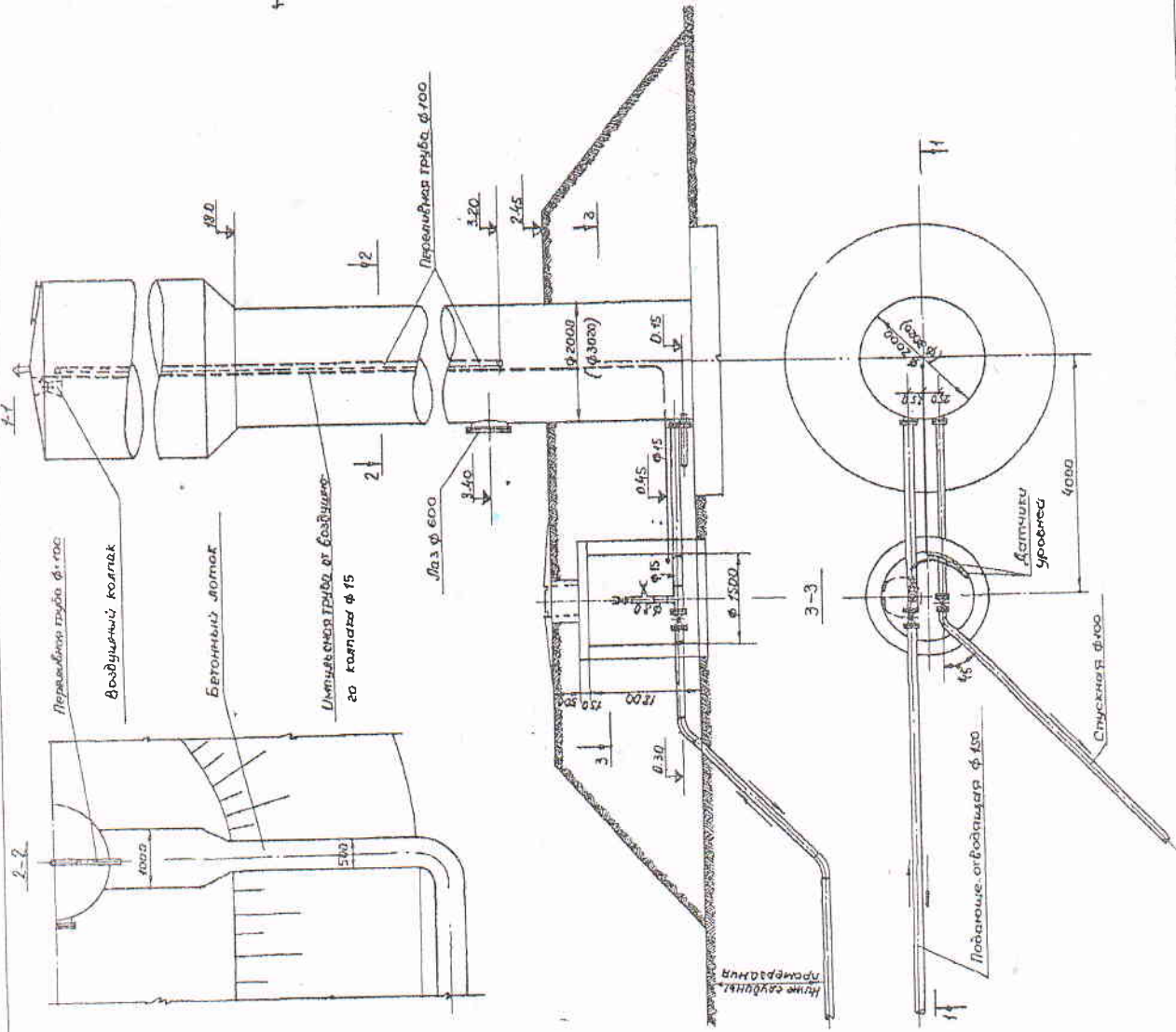
மாநிலம் ஈ4 (பொருள் மொழி)

№ п/п	Позиция	Профиль	Длина м.	Общая масса кг.
1	г. 2	г. 8	8,3	13
2	г. 10		8,3	13
3	г. 11	4,0+4,0+7	9,0	14
4	г. 1	г. 2	8,3	13
5	г. 3	10,0+4,3+4	18,3	24
6	г. 3	10,0+4,3+4	18,3	24
7	г.	г. 10 г. 8 г. 10	28,3	45

Подпись № 2 (участники)

№ п/п	Наименование (узлы, детали)	№ поз.	Кол-во.	Масса ед.
1	Опорная рама	1	1	115
2	Рама жесткости	2	2	25
3	Оправка	3	1	7
4	Рама нижняя	4	1	15
5	Рама	5	2	2
6	Редуктор	6	1	1
7	Кольцо	7	2	10
8	Ось с колесом	8	1	50
9	Акселерометр	9	1	0,65
10	Станок	10	1	49
11	Кольцо опорное	11	4	0,2
12	Платформа	12	12	0,2
13	Платформа в сборе	13	1	8

[illegible]



Спецификация труб, фасонных частей и арматуры.

№ п.п.	Наименование	Тест марка шп. тв. пр.г.	Дим. ф. у. мм.	масса кг. без фас. частей	Примечание
1	Трубы стальные бесшовные с толщиной ст. 6-8 мм (м)	9732-58	150	30,122,64,708,162	Зависит от длины
2	Трубы стальные водопроводные с толщиной ст. 6-8 мм (м)	3262-62	100	30,12,15,102,35	то же
3	То же с толщиной ст. 6-8 мм (м)	3262-62	75	30,122,3,95	то же
4	Трубы стальные сварные (м)	—	150x8	115,4	15,4
5	То же (шт)	—	150x16	14,5	14,5
6	Трубы стальные сварные (м)	—	70x5	1,75	1,75
7	Трубы стальные сварные (м)	—	30x5	1,25	0,5
8	Трубы стальные сварные с толщиной ст. 6-8 мм (м)	—	150	2,3,3	6,6
9	То же с толщиной ст. 6-8 мм (м)	—	100	1,225	1,25
10	Колоды соединительные (шт)	227-66	50	2,022	0,44
11	Колоды отстойные (шт)	255-67	150	3,662	19,86
12	Трубы стальные сварные с толщиной ст. 6-8 мм (шт)	255-67	100	3,3,6	11,38
13	Вентили шаровые (шт)	161-р	50	2,5,0	40,0
14	Запорная арматура (шт)	304-68	150	1,97,0	11,0
15	То же (шт)	304-68	100	1,33,5	33,5

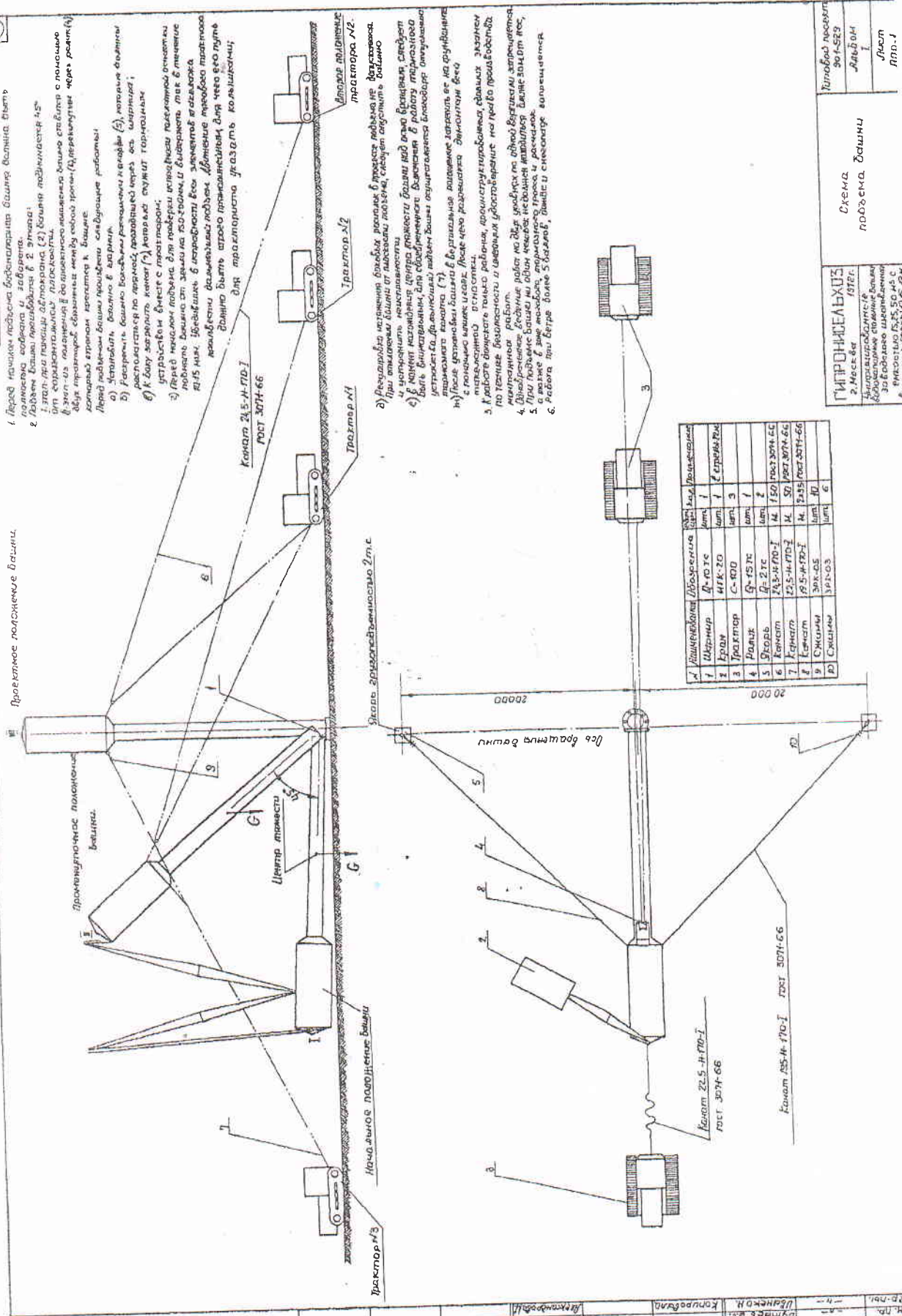
Примечания:

1. Передающие и импеллерные трубы монтируются внутри башни.
2. Наружные трубы устанавливаются в пределах обсыпки.

ЦНИИП	Водонапорные башни	Классификация
Универсальные с емкостью 500 м³	с емкостью 500 м³	301-5-23
Универсальные с емкостью 1000 м³	с емкостью 1000 м³	301-5-23
Универсальные с емкостью 1500 м³	с емкостью 1500 м³	301-5-23
Универсальные с емкостью 2000 м³	с емкостью 2000 м³	301-5-23
Универсальные с емкостью 2500 м³	с емкостью 2500 м³	301-5-23
Универсальные с емкостью 3000 м³	с емкостью 3000 м³	301-5-23
Универсальные с емкостью 3500 м³	с емкостью 3500 м³	301-5-23
Универсальные с емкостью 4000 м³	с емкостью 4000 м³	301-5-23
Универсальные с емкостью 4500 м³	с емкостью 4500 м³	301-5-23
Универсальные с емкостью 5000 м³	с емкостью 5000 м³	301-5-23

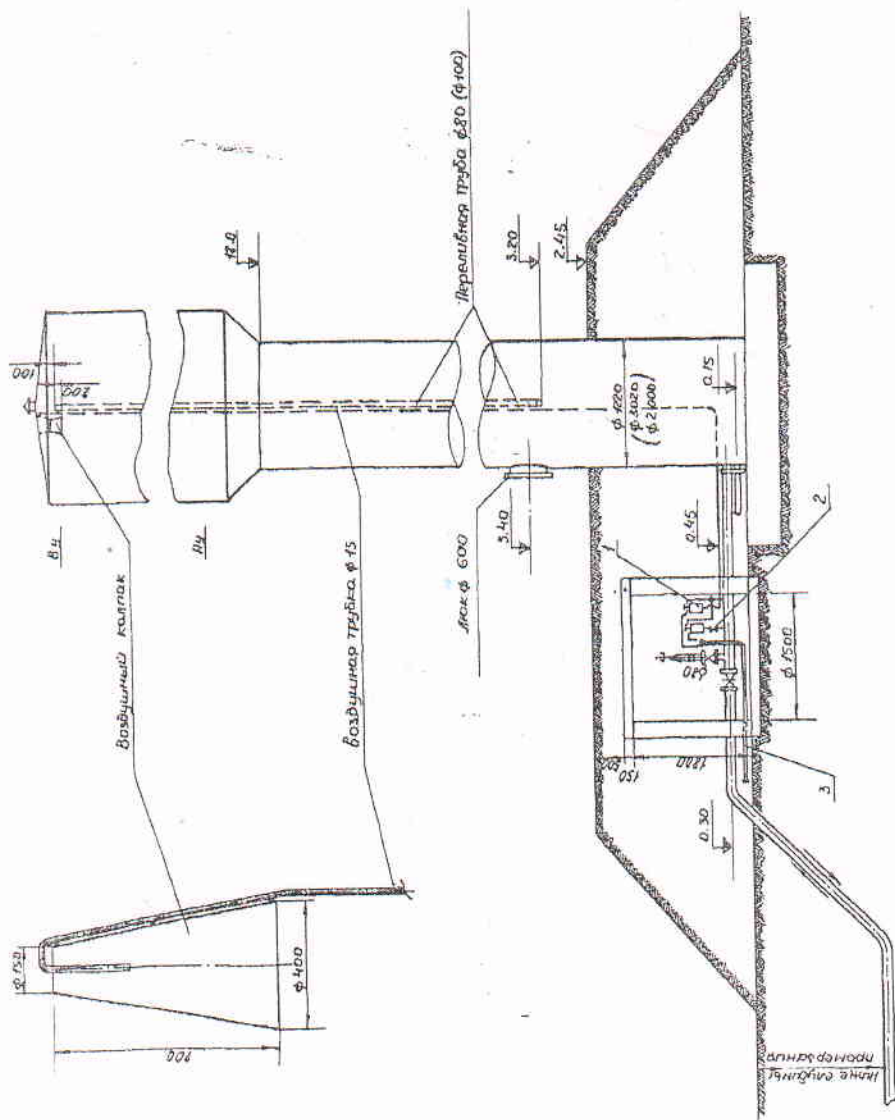
4. unabhängig voneinander (unabhängig voneinander)

Подкрепление башни.

[illegible][illegible][illegible]

№	наименование	разрешения	допуск	доп. проверка
1	Штукатур	допуск	штук	1
2	Брусь	допуск	штук	1
3	Тракторист	допуск	штук	3
4	Рабочий	допуск	штук	1
5	Фрезер	допуск	штук	2
6	Комсомолец	допуск	штук	1
7	Комсомолец	допуск	штук	1
8	Комсомолец	допуск	штук	1
9	Слесарь	допуск	штук	1
10	Слесарь	допуск	штук	1

[illegible]



№ п/п	Наименование	кол.	Примечание
1	Автом. давления типа РАК-3	2	
2	Вентиль ф.25 к х.18р	1	
3	Казель контрольный (3х4мм)	2шт	до выхода из тарелки

ОАО "ТатМаш" Производство Водонапорных башен.
Емкостей, Резервуаров, Силозов.

8-800-500-34-69 МНГК.

www.TagMash.ru

Гидрохимическая система
рекультируемых
вод.

гидрохим. проект 904-У-23	Лист 1 из 1
------------------------------	-------------------

[illegible]

Водонапорная башня «Рожновского» 160 м3

865 000 руб.



865 000 руб.

В наличии **Водонапорная башня «Рожновского» 160 м3**

+7800500-34-69

Партнерские цены

Узнать партнерские цены

+7800500-34-69

Заказ только по телефону

• Адрес и контакты

Водонапорная Башня укомплектована:

- Паспорт характеристики.
- Сертификаты на весь используемый материал.
- Сертификат соответствия ТУ 1408-001-65409740.
- Петли для подъема и установки башни.
- Верхнее ограждение бака.
- Лестница с ограждением.
- Внутренняя лестница.
- Растяжки (трос) толщиной 12 мм, 4шт. по ~25м.
- Зажимы Ду 13.-16 шт.
- Таурепы Ду 16.- 4 шт.
- Труба подающая 89*3,5 мм.
- Труба отводящая 89*3,5 мм.
- Труба переливная 89*3,5 мм.
- Верхний Электро-Датчик уровня.
- Люк смотровой: верхний Ду400, нижний Ду500-600.
- Льдо-удержатели.
- Наружное антикоррозионное покрытие – Эмаль ПФ-115 в 2 слоя по грунту ГФ-021.
- Внутреннее покрытие сурик на олифе МА-15 или КО-42 в 2 слоя.

Характеристики

Основные

Страна производитель	Россия
Объем бака	160.0(куб. м)
Диаметр бака	3020.0(мм)
Общая высота	26.0(м)

Толщина стенок

5.0(мм)

Вес

7000.0(кг)

Гарантийный срок

60(мес)

Информация для заказа

- Цена: 865 000 руб.
- Возможности поставок: 3 шт./неделя
 - **Контакты**
 - Завод металлоконструкций «ТАГМАШ»
 - +7800500-34-69
 - +7988567-01-01
 - Дорофеевко Мария Эдуардовна
 - Россия Ростовская область Таганрог Поляковское шоссе 19к1
 - info@tagmash.ru
 - <http://TagMash.ru>
 - Запрос партнерских цен График работы

КОНТАКТЫ ЗАВОД "ТАГМАШ"

Почтовый

347905, Россия, Ростовская область, г. Таганрог, а/я 32.

адрес:

Фактический

Россия, г. Москва просп. Вернадского,
Россия, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Поляковское шоссе 19/1.

адрес:
8а.

E-mail:

zakaz@tagmash.ru -

info@tagmash.ru -

kom@tagmash.ru -

buh@tagmash.ru -

oao@tagmash.ru - Руководство

Коммерческий

Коммерческий

Тендерный

отдел

отдел

отдел

Бухгалтерия

Web-сайт: TagMash.ru OAOmash.ru TagMash.pf

**ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ 8 (800) 500-34-69 МНГК.
(ЗВОНОК БЕСПЛАТНЫЙ ИЗ ВСЕХ РЕГИОНОВ РФ).**

г. Таганрог
8 (8634) 379-073
8 (8634) 693-717 мнγκ. (круглосуточно)

Тел/факс:
мнγκ.

Перераспределительные офисы продаж:

г. Ростов-на-Дону, ул. Обороны, 28/10. Тел/факс: 8(863) 298-02-38 мнγκ.

г. Москва, просп. Вернадского, 8а. Тел/факс: +7 (495) 646-86-17 мнγκ.

г. Санкт-Петербург, Ленинский просп., 168. Тел/факс: +7 (812) 648-21-17 мнγκ.

г. Краснодар, ул. Уральская, 75/1. Тел/факс: +7 (861) 201-86-17 мнγκ.

г. Волгоград, ул. Ткачева, 20б. Тел/факс: +7 (844) 296-21-86 мнγκ.

г. Воронеж, ул. Промышленная, 4. Тел/факс: +7 (473) 300-35-86 мнγκ.

г. Екатеринбург, ул. Малышева, 51. Тел/факс: +7 (343) 237-24-86 мнγκ.

ИНН: 6154146032

ОГРН: 1166196106174

Мы работаем:
Пн-Пт с 8:30 до 18:00.
Перерыв с 12:00 до 13:00.

На предприятии действует пропускная система, просьба при себе иметь удостоверение личности и предварительно согласовать свой приезд по телефону.

Должность	Ф.И.О.
Генеральный Директор	Ушаков Алексей Александрович
Директор по производству	Захаров Роман Александрович
Главный Инженер	Лакиза Андрей Николаевич
Юрист	Калина Вадим Алексеевич
Главный Бухгалтер	Рыбкина Татьяна Вадимовна
Отдел кадров	Бочков Дмитрий Вадимович
Тендерный отдел	Ипатов Роман Павлович
Отдел продаж	Елена, Мария
Отдел закупок	Дмитрий, Антон